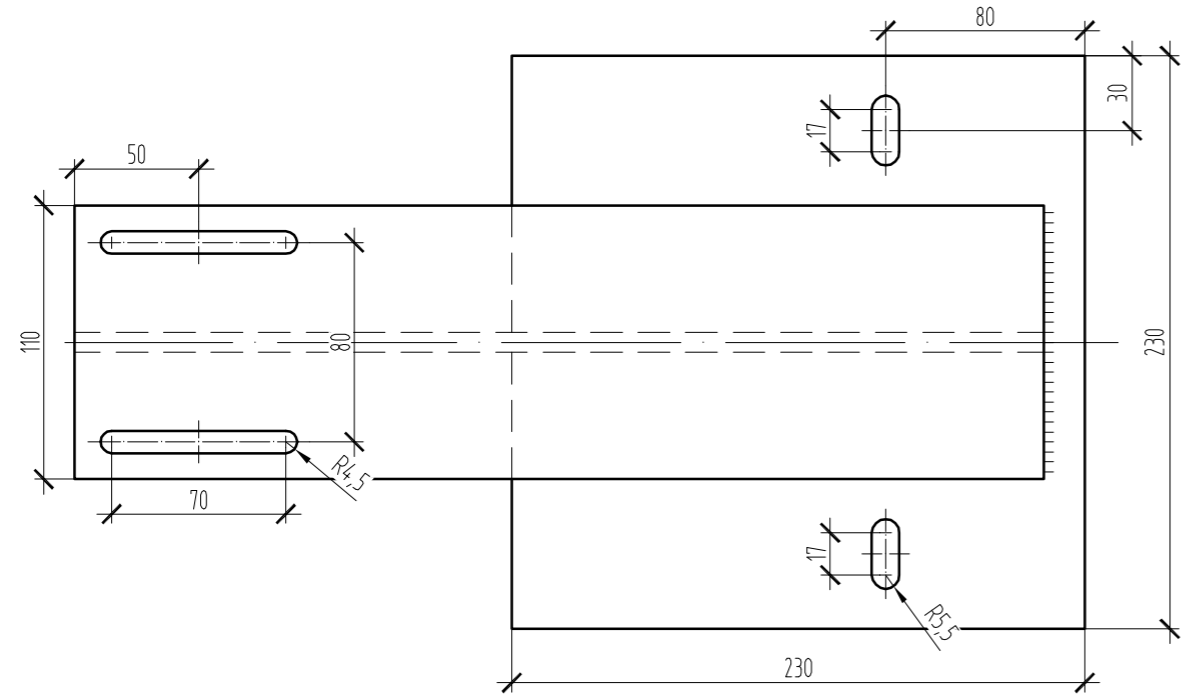
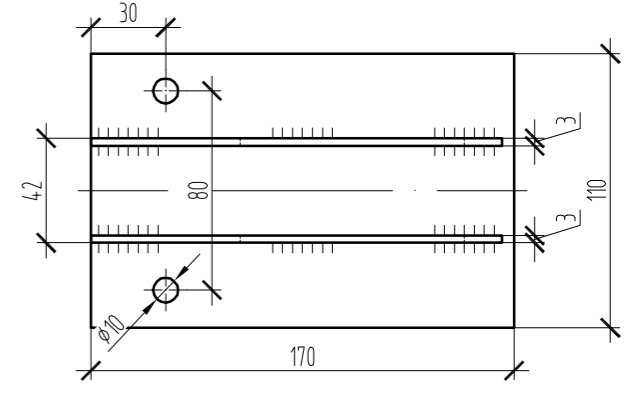
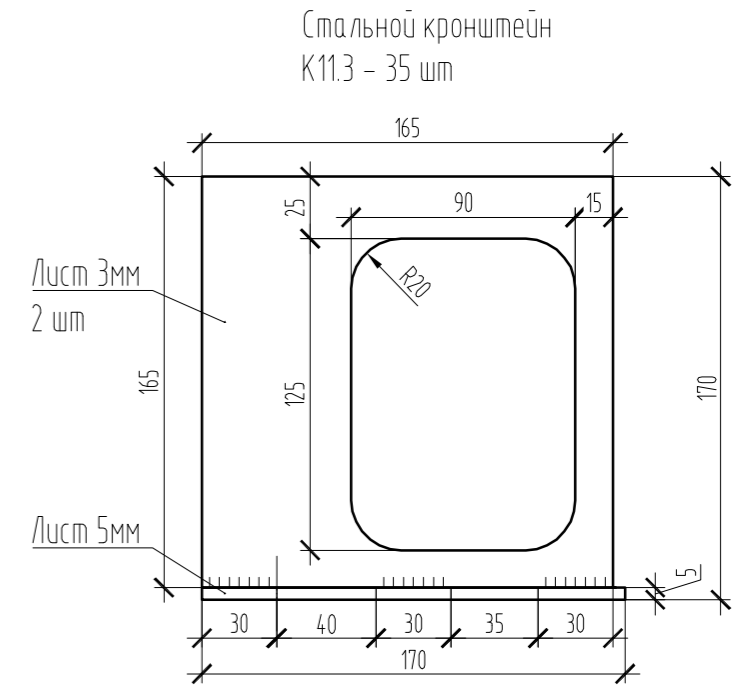
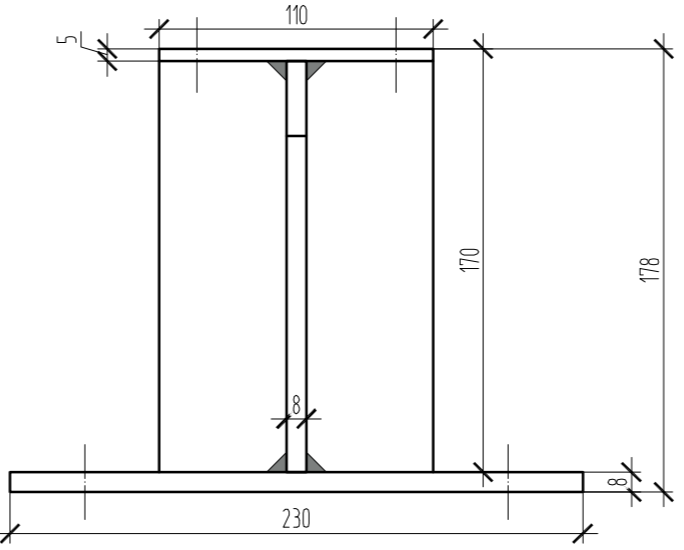
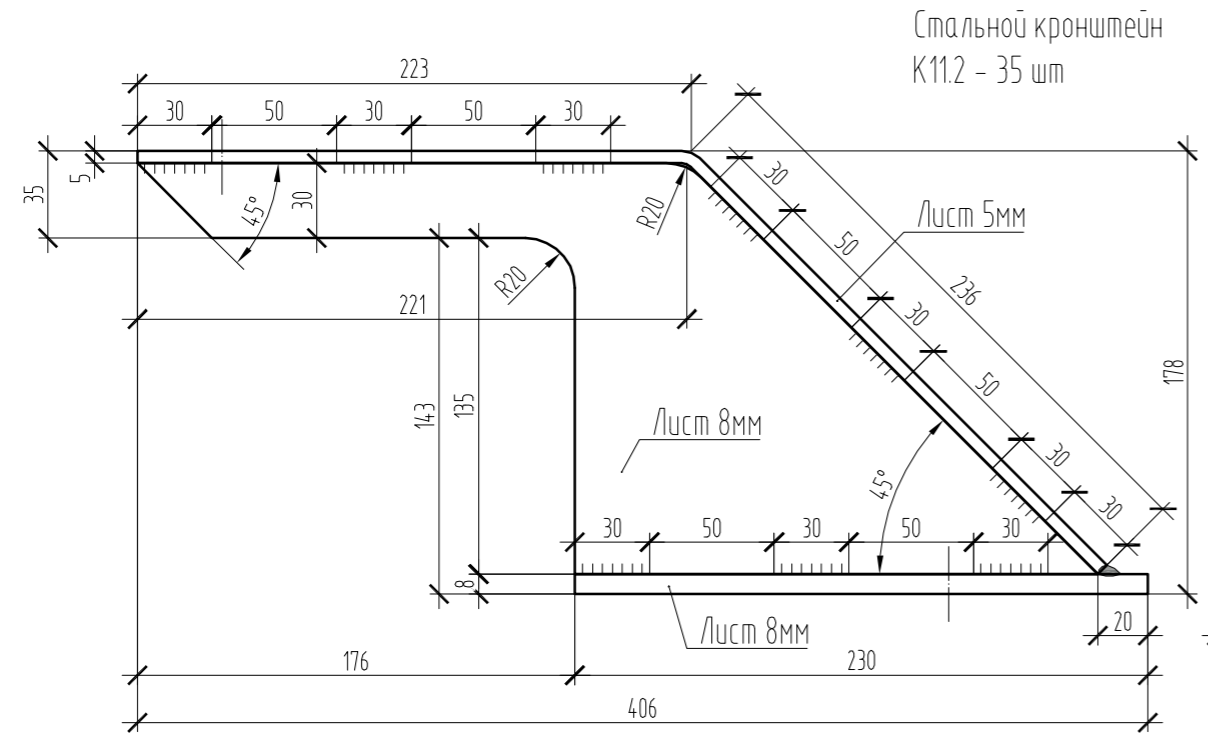


Согласовано

Инт. Подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- |||| - сварочный шов
- ▲ - катет сварочного шва

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. стальной кронштейн выполнять из стали марки СтЗпс;
2. сварочный шов выполнять ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 (1993), катет шва принять по минимальной толщине свариваемых деталей, марка электродов Э42 по ГОСТ 9467-75*;
3. стальные изделия покрыть антикоррозионным покрытием по технологии горячего цинкования, толщина покрытия не менее 60 мкм.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	МНОГООФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС по адресу: г. Москва, ЦАО, Краснопресненская наб., ММДЦ "МОСКВА-СИТИ", участок 16Б	0416-КМ.В			
Разраб.		Михайлов			11.16		Стеклоалюминиевые конструкции 11-го этажа	Стадия	Лист	Листов
Провер.							П			
Стальной кронштейн К11.2										