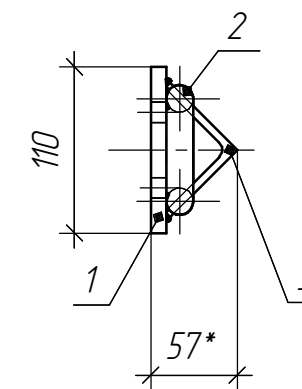
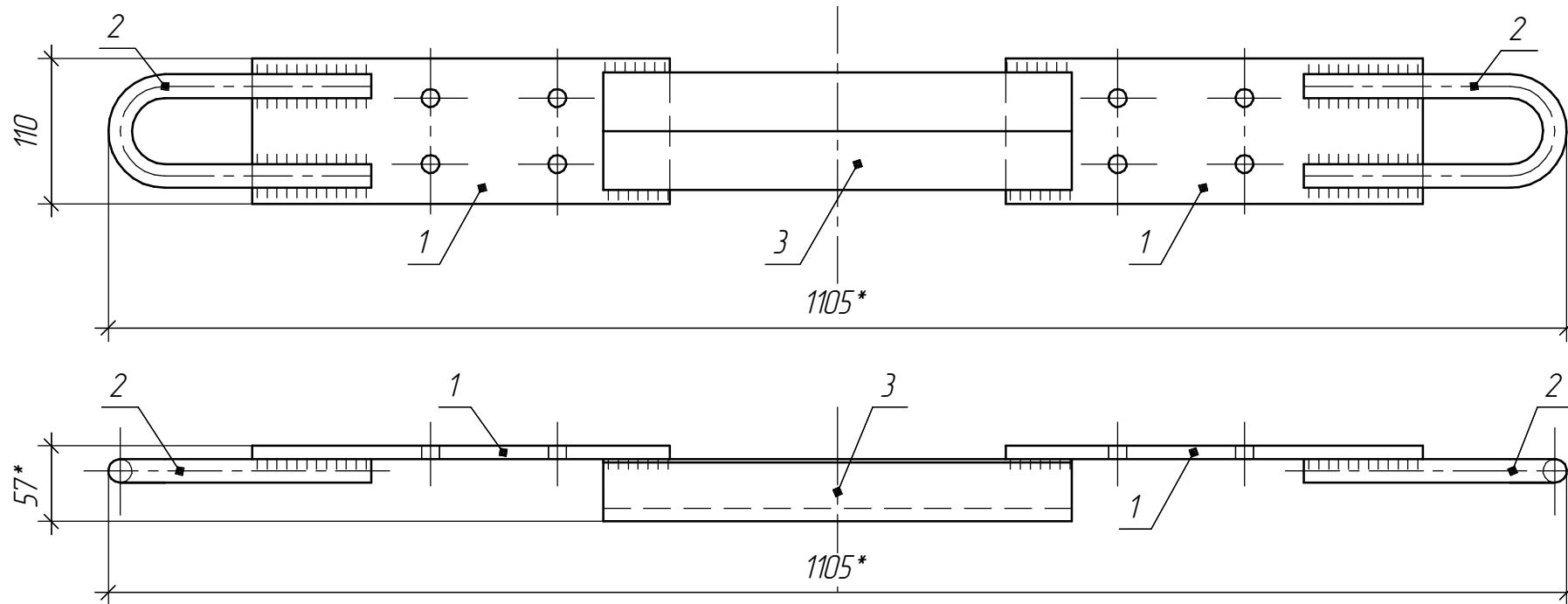


50'00-011-01'11-У

Кронштейн КНР-90-2

Кронштейн КНР-90-2

14

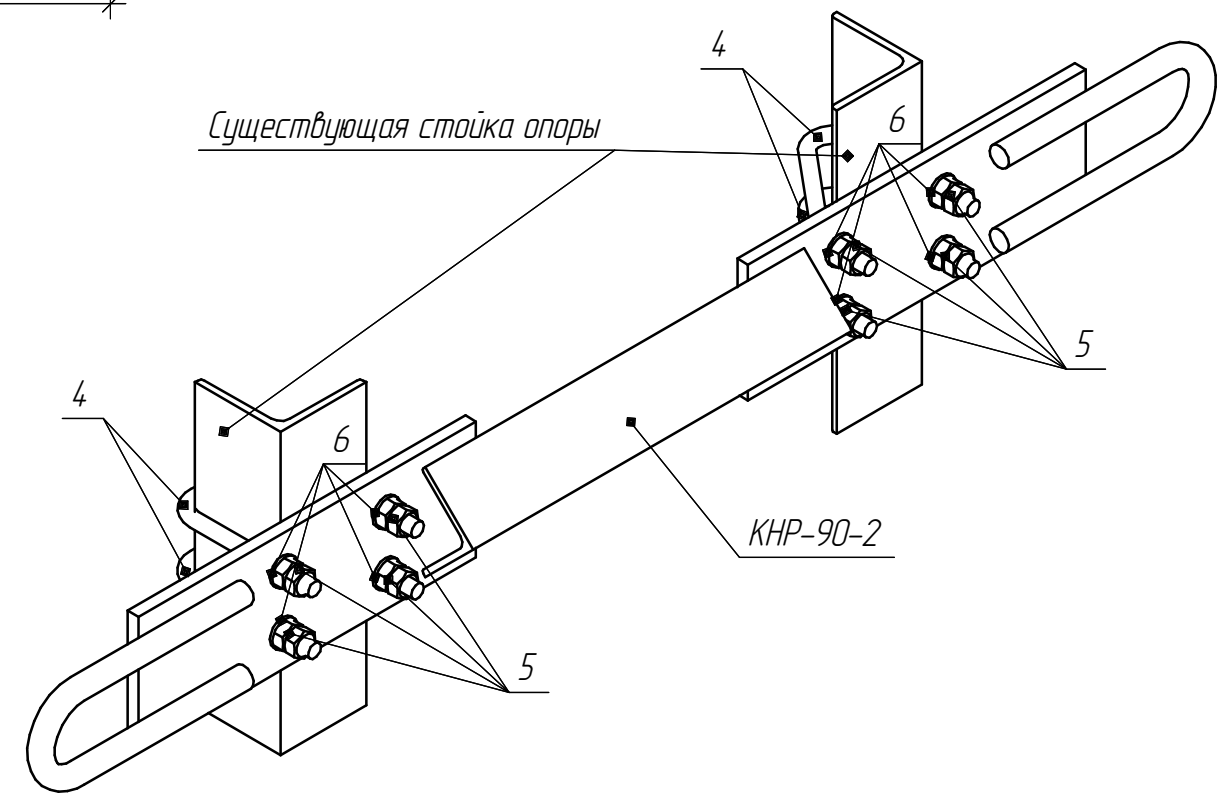


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг		Примечание
				ед.	всех	
1		Лист 12	2	2,67	5,34	
2	КНР-90-2	Круг $\phi 18$	2	0,84	1,68	
3		Уголок 63x63x5	1	1,70	1,70	
4	X-2	Хомут X90-1	4	0,30	1,20	
Итого:					9,92	

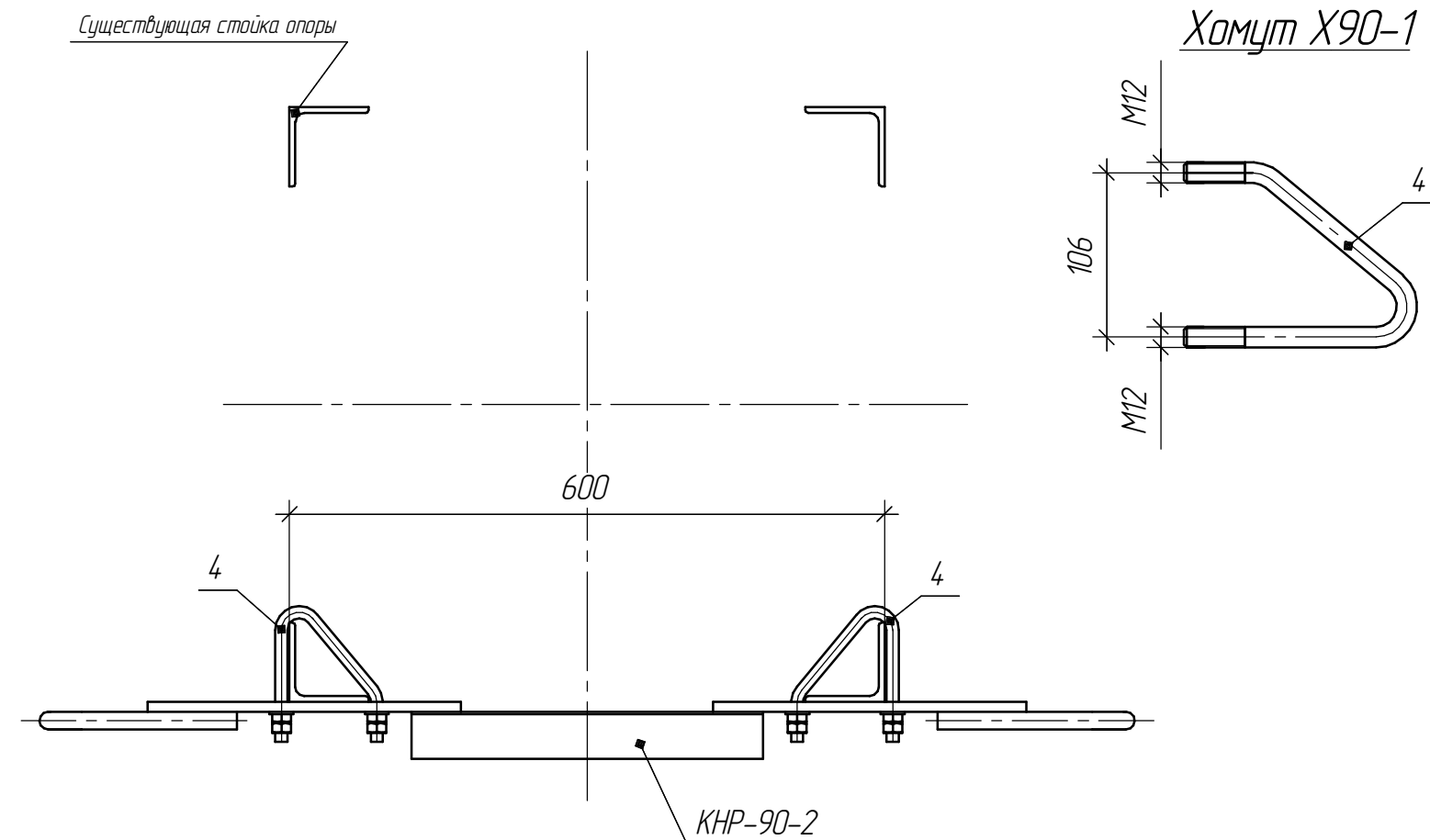
Ведомость метизов

Поз.	Наименование	Кол-во, шт.	Вес, кг.
5	Гайка М12-6Н6 ГОСТ 5915-70	16	0,26
6	Шайба А.12 ГОСТ 11371-78	8	0,06
Итого:			0,32

Пример закрепления кронштейна



Схему установки кронштейна КНР-90-2 на стойку



1. Размеры для справок
2. На месте установки кронштейна КНР-90-2 допускается произвести демонтаж раскоса.

К-ТП.10-110-00.05				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Югов		20.11.14		10,24	
Пров.	Касьян		20.11.14			
Т.контр.	Пермяков		20.11.14			
Н.контр.						
Утв.	Будлик		20.11.14			
Кронштейн КНР-90-2				Лист	Листов	1
Монтажный чертёж				АО "Омский ЭМЗ"		

Копировал

Формат А3

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

К-ТП.10-110-00.05

Перв. примен.

Справ. №

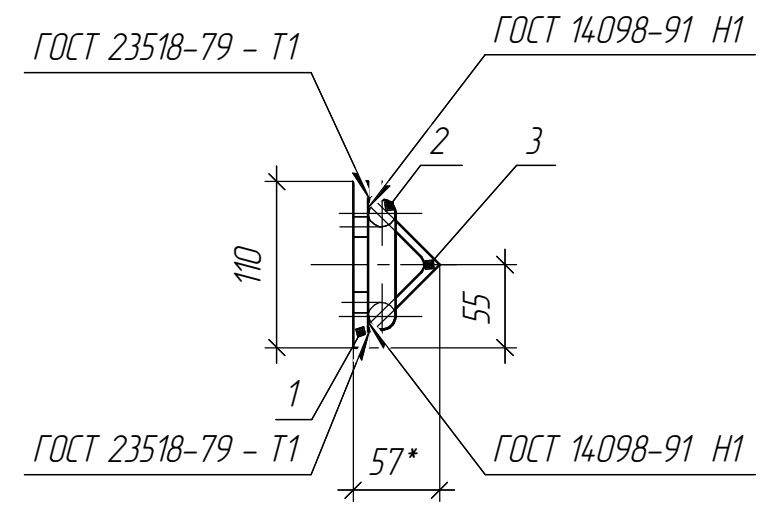
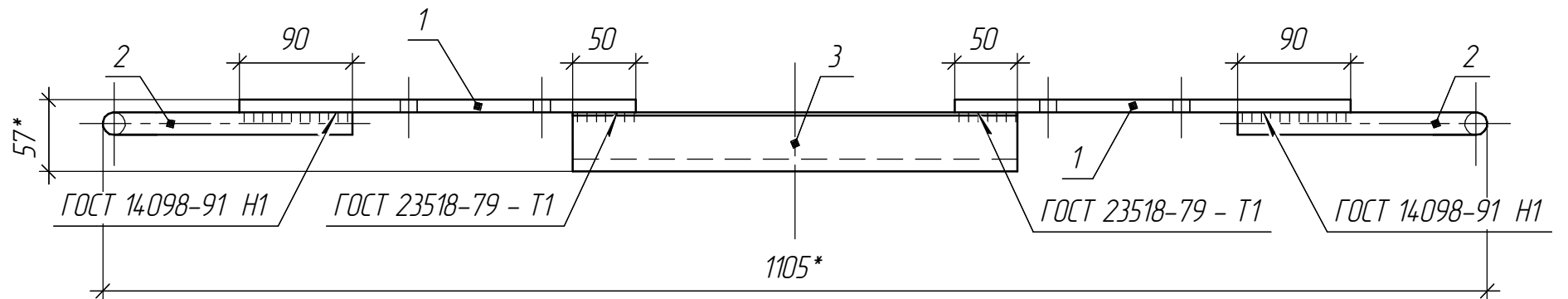
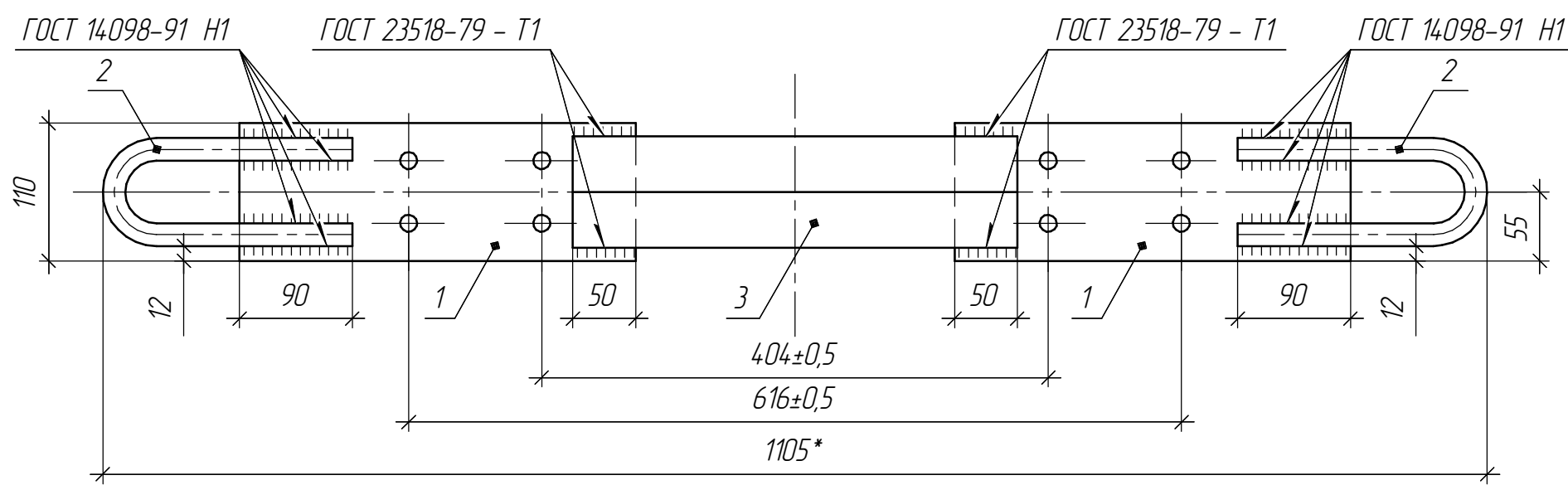
Подп. и дата

Инд. № дубл.

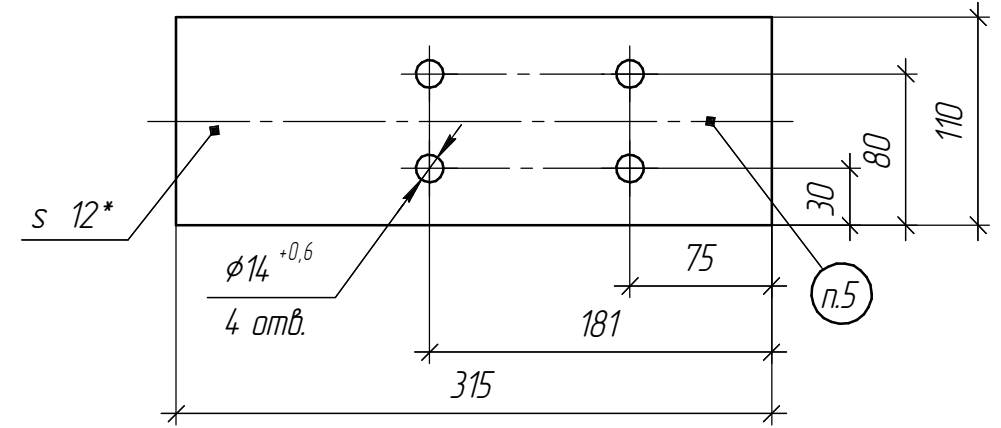
Взам. инв. №

Подп. и дата

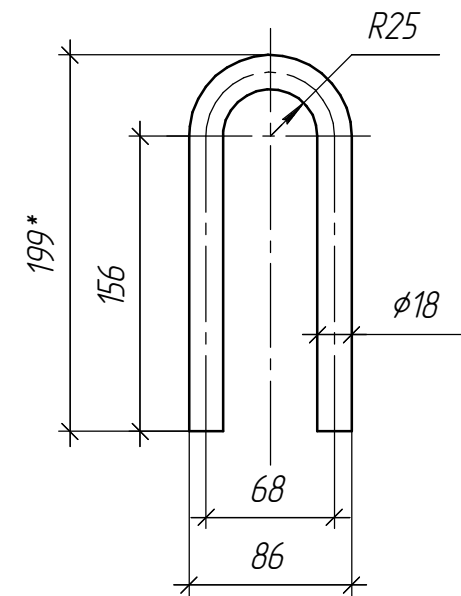
Инд. № подл.



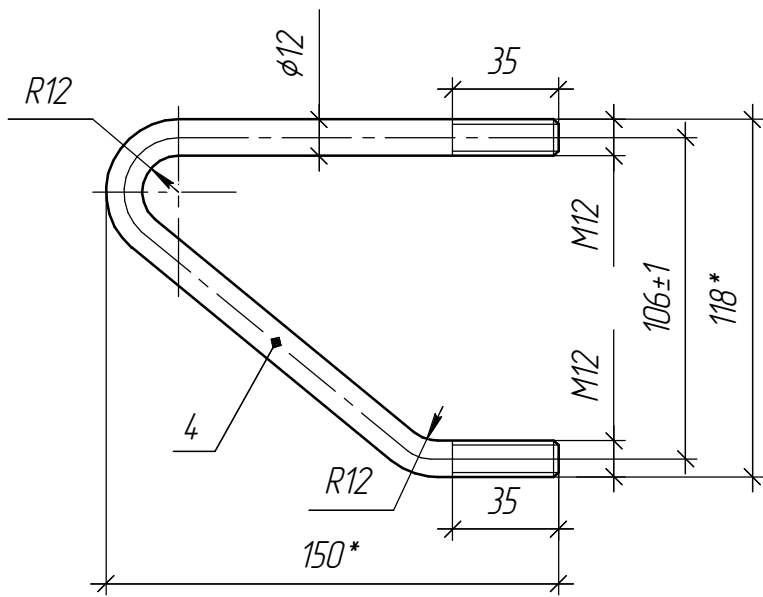
Поз.1



Поз.2



Поз.4



Марка	Поз.	Профиль	Длина, мм	Кол., шт	Вес, кг			Марка стали	Примечание
					еден.	всех	марки		
КНР-90-2	1	-12x110	315	2	2,67	5,34	9,92	09Г2С ГОСТ 27772-88	
	2	Круг $\phi 18$	419	2	0,84	1,68		09Г2С ГОСТ 27772-88	
	3	Л 63x63x5	355	1	1,70	1,70		09Г2С ГОСТ 27772-88	Б.4
Х90-1	4	Круг $\phi 12$	333	4	0,30	1,20	09Г2С ГОСТ 27772-88		

- Изготовление металлоконструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2012 и СП 53101-98
- Сварные соединения по ГОСТ 14771-76, кроме оговоренных
- Все поверхности предназначенные для окрашивания не должны иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 0,3мм), сварочных брызг, прожогов, остатков шлака
- Неуказанные предельные отклонения размеров ± 1 мм
- ММ - место маркировки. Маркировать КНР-90-2 ударным способом
- * - размеры для справки.
- Отверстия $\phi 14$ в Поз.1 - выполнить сверлением

К-ТП.10-110-00.05			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Югов	<i>[Signature]</i>	3.03.15
Пров.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.	Будлик	<i>[Signature]</i>	3.03.15
Кронштейн КНР-90-2			Лит. Масса Масштаб
Сборочный чертёж			Лист 1
АО "Омский ЭМЗ"			Лист 1

Копировал

Формат А3