



1. Катет швов принять - 10мм.
2. Обеспечить одинаковое сечение швов по всему периметру.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\{ \frac{IT14}{2} \}$.
4. Кронштейн КРВ7.3 в сборе обработать горячим цинком с толщиной покрытия не менее 60 мкм.
5. Общее количество кронштейнов КРВ7.3 - 7шт.
6. В спецификации указано количество на одно изделие (кронштейн).

Ф	Зо	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			КРВ7.3	Сборочный чертёж	1	
				Детали		
		2	Панель К2		1	
		3	Косынка У1		3	
		1	Панель К5		1	

Кронштейн КРВ7.3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						20,6	1:4
Разраб.		Горчаков Д.В.	<i>[Signature]</i>	05.09.2016			
Пров.		Власов Н.В.	<i>[Signature]</i>	05.09.2016			
Т. контр.					Лист	Листов	1
Нач.отд.		Емельянов А.А.	<i>[Signature]</i>	05.09.2016	ООО "Сибирские Фасады"		
Н. контр.							
Утв.							